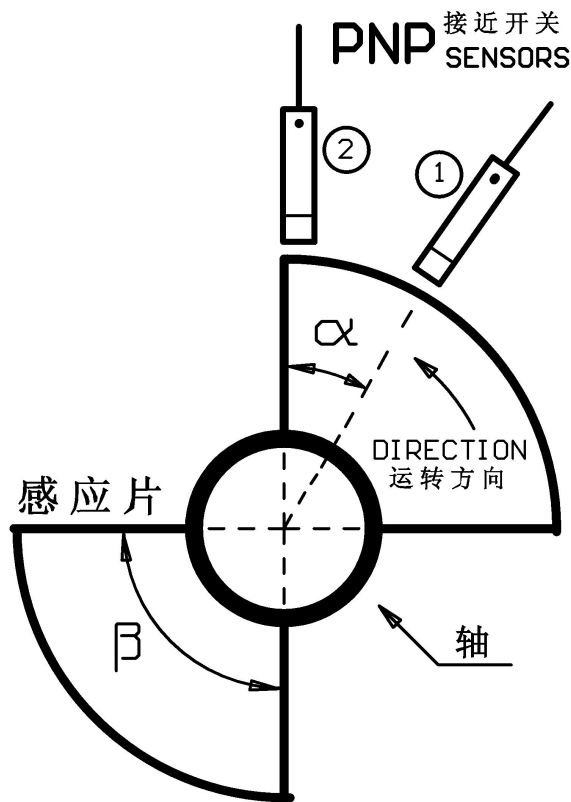


龙头传感器的安装方法：



1. ①、②PNP 型常开接近开关，夹角 α ；夹角 β 为感应片的角度(感应区)；
2. 当龙头提刀刚到达最高点时，①、②传感器刚好感应到，位置如上图；
3. ①、②传感器都感应时，电磁阀通电；一旦①传感器转出感应区时，电磁阀停止通电。
4. 龙头电磁阀的实际通电角度： $\beta - \alpha$ ；当感应片的角度 β 不变时，可调整传感器夹角 α 大小，从而改变电磁阀通电时间的长短。
5. ①、②传感器位置不能装反；如装反，则纬号不变化、龙头全部不提花。

江苏嘉晟自动化科技有限公司

Jiangsu Jacsun Automation S&T Co.,Ltd.

电话：13906870499，0510-83592218

网页：WWW.JACSUNCHINA.COM

传真：0510-83590232

邮箱：JACSUNCHINA@163.COM